



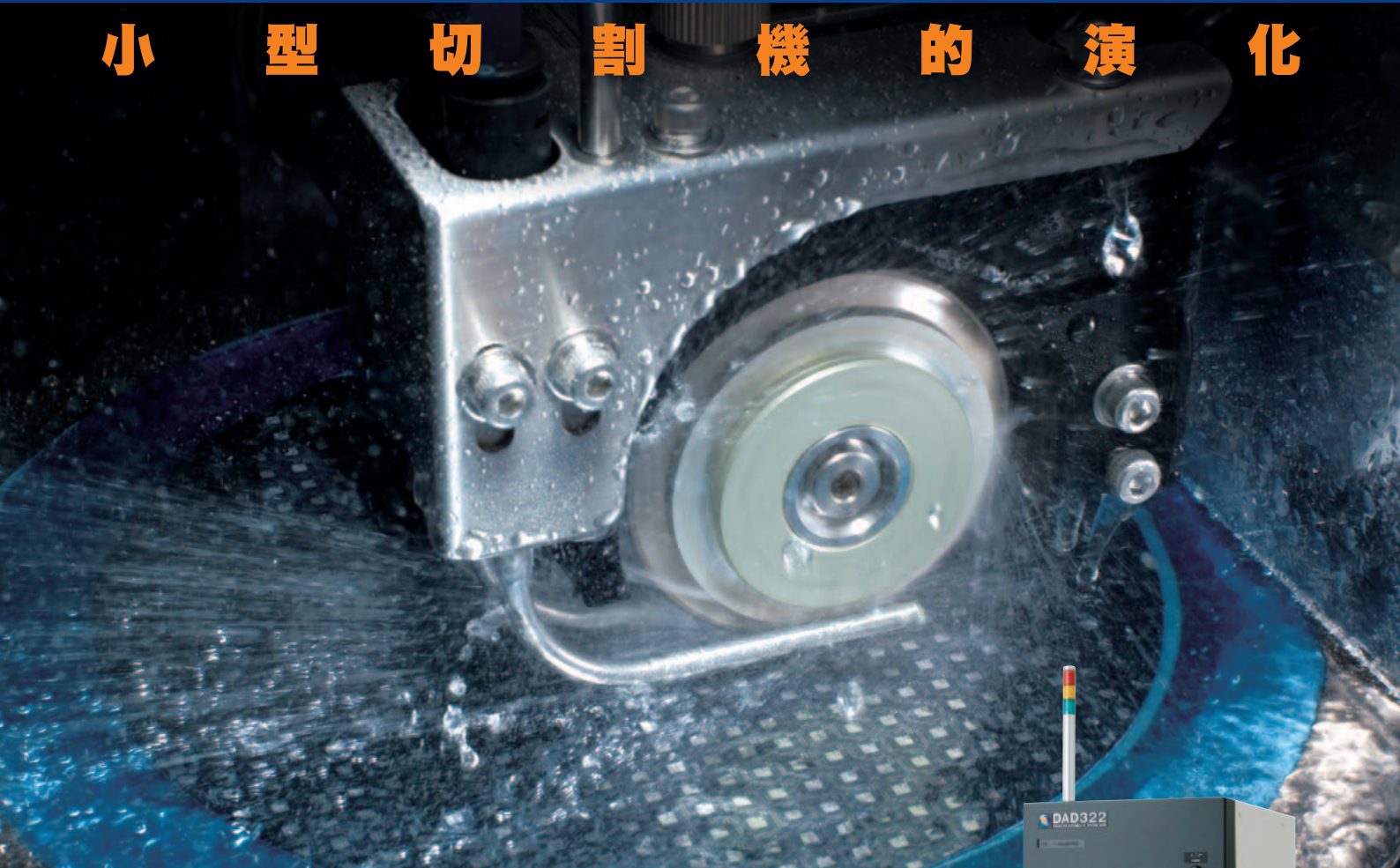
**DISCO**

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies



自動切割機  
**DAD322**  
Automatic Dicing Saw

# 小型切割機的演化



**繼承全球廣泛使用的切割機DAD321的優點，並進一步提高產能效率**

與DAD321比較，提高約15 %

配置了最新型CPU板，設備的反應性更好。除了改良主軸機構，提高了主軸的返回速度。

**操作更簡便。**

使用GUI方式讓畫面操作更容易。

**節省空間的設計**

與DAD321相比，減少約14 %的佔地面積。



# 自動切割機 DAD322 Automatic Dicing Saw



手動校準時



切割準備時

## 改良的新功能

### 維護保養性提高

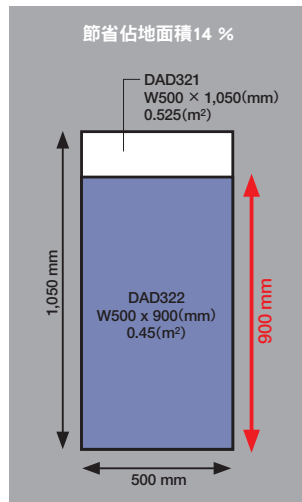
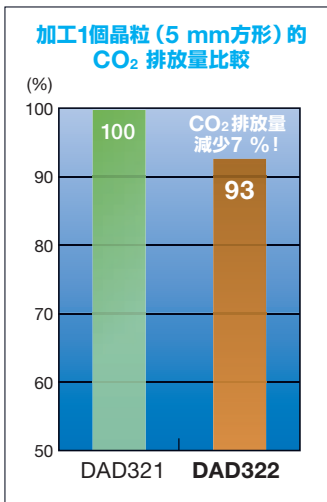
- 採用了與DAD3000系列共通的1.5 kW空氣主軸。還增加了主軸鎖定功能，方便切割刀片的更換。
- 配置了顯微鏡鏡頭專用擋板和吹氣清潔裝置，可以降低維護保養頻率，並提高設備的工作效率。

### 操作便利性提高

- 採用10.4吋高精細顯示器，校準時加工物影像清晰度高，更容易識別。(參照上述畫面的影像)

## 考量環保的設計

- 該機型為本公司首台符合綠色採購的產品\*。含有包括歐洲RoHS指令規定的6種物質在內和排除了15種有害的化學物質。  
\*綠色採購產品是指符合歐洲RoHS指令標準和本公司綠色採購標準的產品。
- 與DAD321相比，耗電量約減10%，加工1個晶粒(5 mm方形)的CO<sub>2</sub>排放量約減7%
- 減少使用材料，積極節省資源(與DAD321相比，重量削減16%)



## DAD322 技術規格

最大工作物尺寸	mm	φ6*(成6"方形) <sup>※1</sup>
X軸	可切割範圍	mm 160
	進刀速度輸入範圍	mm/s 0.1 ~ 500
Y軸	可切割範圍	mm 162
	單步步進量	mm 0.0001
	定位精度	mm 0.005以內/160 (單一誤差)0.003以內/5
Z軸	有效行程	mm 32.2 (使用φ2"切割刀片時)
	移動量解析度	mm 0.00005
	重複精度	mm 0.001
	可使用的最大切割刀片直徑	mm φ58
θ軸	最大旋轉角度	deg 320
	主軸	額定輸出功率
主軸	額定扭矩	N·m 0.48
	旋轉數範圍	min <sup>-1</sup> 3,000 ~ 40,000
	可使用的最大框架	-
其他規格	電源	V 三相AC200~240 V ±10 % 上述以外需配置變壓器
耗電量	加工時	kW 0.5(參考值)
	暖機時	kW 0.3(參考值)
最大耗電量	kVA	3.2
壓縮空氣供給壓力	MPa	0.5~0.8
壓縮空氣最大消耗量	L/min(ANR)	185
切削水清洗水	壓力	MPa 0.2 ~ 0.4
	最大消耗量	L/min 4.0
冷卻水	壓力	MPa 0.2 ~ 0.4
	消耗量	L/min 1.5 (在0.3 MPa時)
排風量	m <sup>3</sup> /min	1.5
設備尺寸(W × D × H)	mm	500 × 900 × 1,600
設備重量	kg	約420(不包括變壓器) 約465(包括變壓器)

※1 需要使用專用卡具。

### ■使用條件

- 請使用大氣壓露點在-15 °C以下，殘餘油分為0.1 ppm，過濾度在0.01 μm/99.5 %以上的清潔壓縮空氣。
- 請將放置機械設備的房間室溫設定在20 °C~25 °C之間，並將波動範圍控制在±1 °C以內。
- 請將切削水的水溫控制為室溫+2 °C(變化波動範圍在±1 °C以內)，將冷卻水的水溫控制為與室溫相同(變化波動範圍在±1 °C以內)。
- 其他，請避免設備受到撞擊及外界的有感振動。另外，請不要將設備安裝在鼓風機、通風口、產生高溫的裝置及產生油霧的裝置附近。
- 本設備會使用水。萬一發生漏水影響，請把本設備安裝在有防水性之地板及有排水處理之場所。為了改進設備，本公司可能在預先不通知用戶的情況下，就對本規格實施變更，因此請仔細確認規格後發出訂單。
- 壓力全部使用壓力錶指示壓力值表示。
- ※關於本設備的應用技術等諮詢，請與本公司銷售部門聯絡。