



DISCO

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies



Metal Bond/Resin Bond Blades with Steel Core **A1A/K1A SERIES**

スチールコアとの一体化でブレードの剛性を最大限に



スチールコアの採用により、 高負荷切断や深切り加工に対応する A1A/K1Aシリーズ

メタルボンドブレードおよびレジンボンドブレードとスチールコア(金属基板)を一体化しました。スチールコアを採用したことで高いブレード剛性を発揮し、スライサーなどによる深切り加工やマルチブレードによる高負荷加工に対応します。ボンドの種類(メタル、レジン)によってさまざまなワークやアプリケーションに対応します。

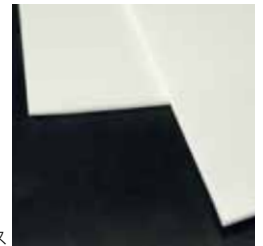
- スチールコアとの一体化により高剛性を実現
- 最大外径205 mmまでの対応により、スライサーへの装着が可能



A1Aタイプ メタルボンドブレード

高剛性・ロングライフ

メタルボンドブレードの優れた耐摩耗性とスチールコアの高剛性を活かして、スライサーによるセラミックスやフェライトなど硬脆性材料の深切り・切断加工に使用されます。



セラミックス

加工対象

セラミックス、各種ガラス、フェライト、石英、水晶、金属、他

K1Aタイプ レジンボンドブレード

高剛性・優れた加工結果

レジンボンドブレードの優れた研削性とスチールコアの高剛性を活かして、スライサーによるガラスや結晶材料の切断・溝入れに使用されます。



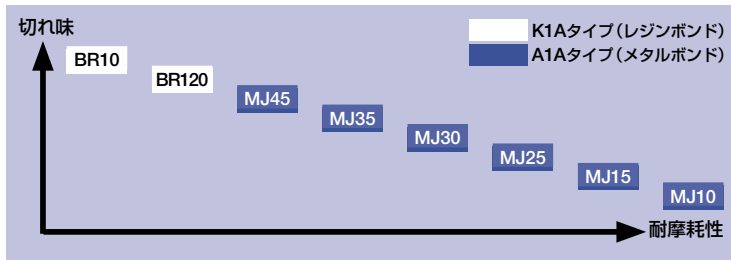
ガラス

加工対象

セラミックス、各種ガラス、フェライト、石英、水晶、金属、他

加工データ

ボンド別性能比較



Metal Bond/Resin Bond Blades with Steel Core

A1A/K1A SERIES



仕様

※1 特殊仕様を含む製品は、MAT/RAT-****と表示する場合があります。

品種	厚さ精度 ^{※2} (mm)
A メタルボンド	1 標準精度 ^{※3}
	9 ±0.010
	2 ±0.005
	3 ±0.002
K レジンボンド	7 標準精度 ^{※3}
	9 ±0.010
	2 ±0.005

※3 ブレードにより異なります。

※2 結合度^{※2} ボンド^{※2} 外径 厚さ^{※5} 内径 角度

※1 **A 1E1 6 1 S2 SD 400 L 50 MJ45** **76.2 × 0.4 × 40 × 45°**

形状	製造分類 ^{※2}	スリット(A1Aタイプのみ) ^{※4}	砥粒種類	粒径	集中度
1A1	6	S1	SD 人造ダイヤ	80 #80	25
1A1R			SDC コーティング	100 #100	50
1E1			人造ダイヤ	120 #120	75
1M1			B cBN	150 #150	100
1N1			BC コーティング	180 #180	125
1V1			cBN	220 #220	
		S2	大割	240 #240	
			深さ	280 #280	
			小割	320 #320	
			深さ	360 #360	
			SS	400 #400	
			特殊仕様	500 #500	
		600 #600			
		800 #800			

※4 スリット幅は全て0.5mmです(SSは除く)
 ※5 標準のスリットについては外径により仕様異なります。ご注文の場合は上記の対応表をご参照ください。

製造分類	結合度	ボンド	厚さ精度
メタルボンド			
6	L	MJ45	1,2,3,9
		MJ35	
		MJ30	
		MJ25	
		MJ15	
レジンボンド	N	BR10	2,7,9
		BR120	

※2 組み合わせについて
 製造分類、結合度についてはそれぞれボンドに対応しています。

標準対応範囲^{※6}

■A1Aタイプ(メタルボンドブレード) (mm)

厚さ ^{※7}	0.3~	0.4~	0.5~	0.7~3.0
外径	#180~#800	#120~#800	#100~#800	#80~#800
76.2,80				
100,101.6				
125,127				
150,152.4				
200,205				

※6 標準対応範囲はタイプにより異なる場合がありますので、詳しくは弊社営業担当にお問い合わせください。
 ※7 厚さはダイヤ層の厚さを指します。(スチールコア基板の最低厚さは0.3mm)

■K1Aタイプ(レジンボンドブレード) (mm)

厚さ ^{※7}	0.3~	0.4~	0.5~	0.7~3.0
外径	#180~#320	#120~#320	#100~#320	#80~#320
76.2,80				
100,101.6				
125,127				
150				
180,203.2				

※6 標準対応範囲はタイプにより異なる場合がありますので、詳しくは弊社営業担当にお問い合わせください。
 ※7 厚さはダイヤ層の厚さを指します。(スチールコア基板の最低厚さは0.3mm)

弊社製品は全て製造物賠償責任保険がついております。

ご注文に際して

タイプ名・外径・厚さ・内径及び数量をお知らせください。また、新規ご注文の場合は弊社営業担当員が選定のお手伝いをさせていただきます。研削材料・寸法・形状・使用機械(装置)その他諸条件を詳しくお知らせください。

・仕様は改良のため、お断りなく変更させていただくことがありますのでご確認の上、ご発注くださいますようお願い申し上げます。

安全にご使用いただくために

ブレード、ホイール(以下、精密加工ツール)の破損による事故やケガを未然に防止するために以下の事項を必ずお守りください。

- 安全カバー(ノズルケース、カバー)を使用してください。
- 制限回転数表示のある精密加工ツールは指定の回転数を超過して使用しないでください。
- 精密加工ツールを装着する際は機械(装置)の取扱説明書に従って正しく装着してください。
- 精密加工ツールを落としたり、ぶつかけたりしないでください。
- 使用する際には必ず毎回転精密加工ツールを確認して、欠けやその他破損がある場合は使用を中止してください。
- ご使用の機械(装置)の取扱説明書をよく読んでからご使用ください。
- 改造された機械(装置)は使用しないでください。
- 機械(装置)指定サイズに合わない精密加工ツールは使用しないでください。
- 切断・研削以外の目的には使用しないでください。
- 液式切断の精密加工ツールは冷却液をご使用ください。



株式会社 ディスコ

143-8580 東京都大田区大森北 2-13-11

Phone:03-4590-1000(営業代表) Fax:03-4590-1001 www.disco.co.jp