



DISCO

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies



Automatic Dicing Saw **DAD322**

コンパクトダイシングソーのデファクトモデルが進化



世界中で使用されている ダイシングソーDAD321の特長を継承し、 より一層の生産性向上を実現

約15%のスループットupを実現 (DAD321比)

最新版CPUボードの搭載で、装置応答性を向上。また、軸機構の改良によりスピンドル軸の戻り速度を向上しています。

更なるイージーオペレーションを実現

上位モデルにて定評のあるオートアライメント機能を搭載。また、画面操作を容易にするGUI方式を採用しています。

コンパクト設計

DAD321比で-14%の省フットプリント設計です。



Automatic Dicing Saw DAD322



マニュアルアライメント時



カット準備時

充実した新機能

メンテナンス性の向上

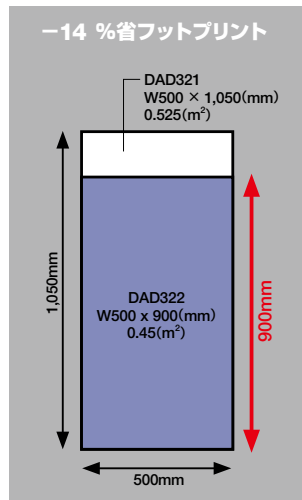
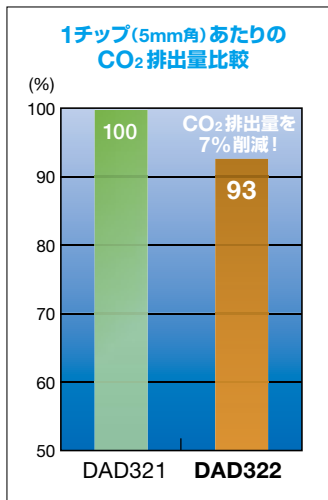
- DAD3000シリーズと共通の1.5 kWエアースピンドルを採用。容易なブレード交換を可能とするシャフトロック機能も搭載しています。
- 顕微鏡レンズシャッター、スコープブロー機能を搭載することで、メンテナンス頻度が低減し、装置稼働率の向上が期待できます。

オペレーション性の向上

- 10.4型の高精細パネルを採用することで、オートアライメントによるワーク画像も鮮明に確認することが出来ます。(上記画面の画像を参照)

装置の環境配慮設計

- 当社初のグリーン調達対応製品[※]。欧州RoHS指令の特定6物質を含む、15物質の非含有を実現
※グリーン調達対応製品とは、欧州RoHS指令の準拠と当社グリーン調達基準を満たした製品を指します。
- DAD321比で消費電力約10%削減、1チップ(5 mm角)加工あたりのCO₂排出量約7 %削減
- 使用材料の削減による省資源化を実施(DAD321重量比で16 %削減)



DAD322 仕様

最大ワークサイズ	mm	φ6" (6°角) ^{*1}
X軸	切削可能範囲	mm 160
	送り速度入力範囲	mm/s 0.1 ~ 500
Y軸	切削可能範囲	mm 162
	インデックスステップ	mm 0.0001
	位置決め精度	mm 0.005以内/160 (単一誤差)0.003以内/5
Z軸	有効ストローク	mm 32.2 (φ2°ブレード時)
	移動分解能	mm 0.00005
	繰り返し精度	mm 0.001
	最大対応ブレード径	mm φ58 (1.5 kW時)
θ軸	最大回転角度	deg 320
スピンドル	定格出力	kW 1.5 at 30,000 min ⁻¹
	定格トルク	N·m 0.48
	回転数範囲	min ⁻¹ 3,000 ~ 40,000
最大対応フレーム		2-6-1
諸元	電圧	kW 三相AC200~240 V ±10 % 上記以外では、トランスが必要です
消費電力	加工時	kW 0.5(参考値)
	ウォーミングアップ時	kW 0.3(参考値)
最大電力	kVA	3.2
空気供給圧力	MPa	0.5~0.8
空気最大消費流量	L/min(ANR)	185
切削水・洗浄水圧力	MPa	0.2 ~ 0.4
	最大消費流量	L/min
冷却水	圧力	MPa 0.2 ~ 0.4
	最大消費流量	L/min
ダクト容量	m ³ /min	1.5
装置寸法 (W × D × H)	mm	500 × 900 × 1,600
装置質量	kg	約420(トランス無し)

*1 別途専用のジグが必要となります。

■ご使用条件

- 大気圧露点-15℃以下、残留油分0.1 ppm、濾過度0.01 μm/99.5%以上のクリーンな空気を使用してください。
- 機械設備位置の室温は設定値(20℃~25℃)に対し、変動幅±1℃以内に管理してください。
- 切削水は室温+2℃(変動幅±1℃以内)、冷却水は室温と同じ(変動幅±1℃以内)に管理された水を使用してください。
- その他、衝撃及び有感振動などの外部振動を避けてください。また、ファン、換気口、高熱発生装置、オイルミスト発生部等の近くに設置しないでください。
- 本装置は、水を使用します。
万一の漏水に備え、床面の防水処理および、排水処理がされた場所に設置してください。
- ※ 本仕様は、改良のためお断りなく変更させていただくことがありますので、ご確認の上、ご発注ください。
- ※ 圧力は全てゲージ圧で表記しています。
- ※ 本機に関するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。