



**DISCO**

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies



# Automatic Dicing Saw **DAD342**

## ユーザビリティを追求した小型マニュアル機



### Φ8"対応、シンプル、コンパクトな マニュアルダイシングソー

DAD342は、Φ6" 対応のスタンダードモデルとしてご好評のDAD322をベースとした、Φ8" 対応のマニュアルダイシングソーです。装置幅はわずか650 mm、フットプリントもΦ8" 対応装置の標準機DAD3350の2/3と非常にコンパクトです。

### 使いやすさの追求

- DAD322でも高い操作性でご好評をいただいているディスコオリジナルOSを採用
- 上位機種で定評のあるオートアライメント機能を搭載
- 12.1インチのLCDタッチパネルと、GUI(Graphical User Interface)による直感的な操作を実現



2010年8月取得予定

# Automatic Dicing Saw DAD342



カット準備画面



データ入力画面

## 高い加工対応力

DAD3350と同等の高出力1.8 kWスピンドルを採用することで、シリコンからセラミックスなどの難削材の加工も可能です。

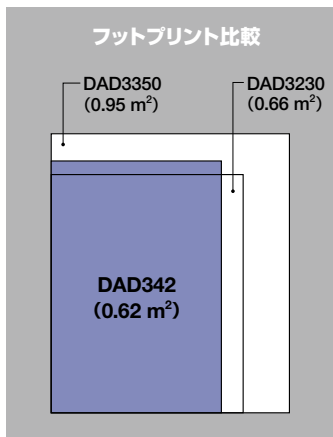
## 高いメンテナンス性

顕微鏡レンズシャッター、スコープブロー機能を搭載することで、メンテナンス頻度を低減し、装置稼働率の向上が期待できます。

## 環境配慮設計

欧州RoHS指令の特定6物質を含む15物質の非含有を実現した、グリーン調達対応製品\*です。

\*グリーン調達対応製品とは、欧州RoHS指令の準拠と当社グリーン調達基準を満たした製品を指します。



## DAD342 仕様

最大ワークサイズ		φ8°/8°角*
X軸	切削可能範囲	mm 210
	送り速度入力範囲	mm/s 0.1~600
Y軸	切削可能範囲	mm 210
	インデックスステップ	mm 0.0001
	位置決め精度	mm 0.003以内/210 (単一誤差)0.002以内/5
Z軸	有効ストローク	mm 32.2(φ2°ブレード時)
	移動分解能	mm 0.00005
	繰り返し精度	mm 0.001
	最大対応ブレード径	mm Φ58
θ軸	最大回転角度	deg 320
スピンドル	定格出力	kW 1.8 at 60,000 min <sup>-1</sup>
	定格トルク	N·m 0.29
	回転数範囲	min <sup>-1</sup> 6,000 ~ 60,000
最大対応フレーム		2-8-1
諸元	電圧	kW 三相200 ~ 240 ±10 % 上記以外では、トランスが必要です
消費電力	加工時	kW 0.9(参考値)
	ウォーミングアップ時	kW 0.8(参考値)
空気供給圧力	MPa	0.5 ~ 0.8
空気稼働時平均消費流量	L/min(ANR)	185
切削水	圧力	MPa 0.2 ~ 0.4
	最大消費流量	L/min 4
冷却水	圧力	MPa 0.2 ~ 0.4
	消費流量	L/min 1.5(0.3 MPa時)
ダクト容量	m <sup>3</sup> /min	2.5
装置本体寸法(W × D × H)	mm	650 × 950 × 1,600
装置質量	kg	約500(トランス無し)
	kg	約550(トランス有り)

\*1 別途専用のジグが必要となります。

### ■ご使用条件

- ・大気圧露点-15℃以下、残留油分0.1 ppm、濾過度0.01 μm/99.5%以上のクリーンな空気を使用してください。
- ・機械設備位置の室温は設定値(20℃~25℃)に対し、変動幅±1℃以内に管理してください。
- ・切削水は室温+2℃(変動幅±1℃以内)、冷却水は室温と同じ(変動幅±1℃以内)に管理された水を使用してください。
- ・その他、衝撃及び有感振動などの外部振動を避けてください。また、ファン、換気口、高熱発生装置、オイルミスト発生部等の近くに設置しないでください。
- ・本装置は、水を使用します。  
万一の漏水に備え、床面の防水処理および、排水処理がされた場所に設置してください。
- ※ 本仕様は、改良のためお断りなく変更させていただくことがありますので、ご確認の上、ご発注ください。
- ※ 圧力は全てゲージ圧で表記しています。
- ※ 本機に関するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。



株式会社 ディスコ

143-8580 東京都大田区大森北 2-13-11

Phone:03-4590-1000(営業代表) Fax:03-4590-1001 www.disco.co.jp