



**DISCO**

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies



# Electroformed Bond Blades ZP07 SERIES

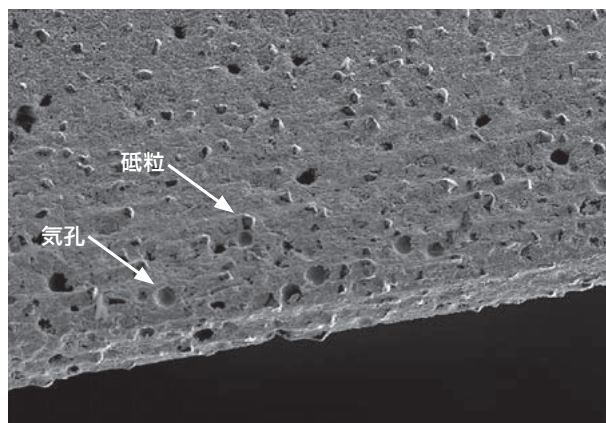
## 高品位加工を可能にしたポラス構造電鑄ブレード



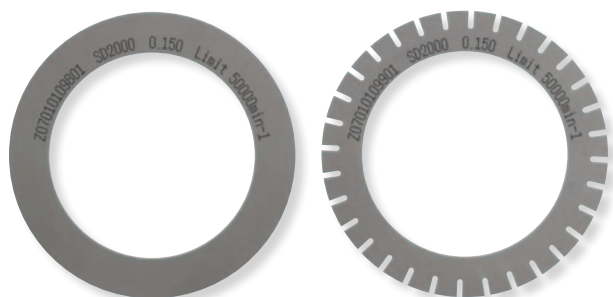
### 電鑄ボンドをポラス構造にすることで、 難削材・複合材の高品位加工を実現する ZP07シリーズ

ZP07シリーズは、電鑄ボンドに気孔を形成することで、適度な自生発刃と電鑄ボンド特有の高い切削能力を兼ね備えたブレードです。従来の電鑄ボンドでは加工が困難だったシリコン+ガラスやSiCなどの加工が可能となりました。

- シリコン+ガラスの1パス加工を実現
- SiCなどの難研削材の高品位加工を実現
- 標準タイプと低集中度タイプの2つをラインアップ



電鑄ブレードに気孔を形成させた新しいタイプの電鑄ブレードです。



加工対象

複合材(シリコン+ガラスなど)、SiC、セラミックス、他

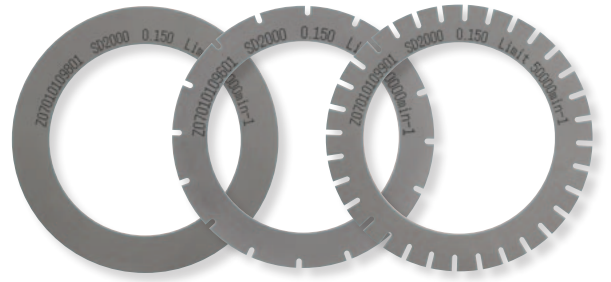
仕様

Electroformed Bond Blades  
**ZP07 SERIES**

品種 <sup>※1</sup>		特殊仕様	外径 <sup>※1</sup>	厚さ <sup>※1</sup>	内径
F1B333 標準タイプ	F1B322 低集中度タイプ				
<b>ZP07 - SD 2000 - F1B333 - A**** 54 × 0.1 A2 × 40 - L - S3</b>					

砥粒種類 <sup>※1</sup>	粒径 <sup>※1</sup>	厚さ精度	表面処理	スリット <sup>※2</sup>
SD	320 #320 400 #400 600 #600 800 #800 1200 #1200 1500 #1500 1700 #1700 2000 #2000	A1 ±0.002 A2 ±0.005 A3 ±0.010 A4 ±0.015 AS 特殊仕様 (mm)	L ラップ仕様	S1 割数 4 深さ 1mm S2 割数 8 深さ 1mm S3 割数 16 深さ 1mm S4 小割 割数 60 深さ 1mm 大割 割数 12 深さ 2mm S5 割数 40 深さ 1mm SS 特殊仕様

※2スリット幅は全て0.5mmです(SSは除く)。ブレード厚さ0.06mm以上より対応可能です。



※1 粒径別標準対応範囲

外径	粒径	厚さ			砥粒種類	品種	
		0.060 - 0.099	0.100 - 0.149	0.150 - 0.399		SD	F1B333
50.0 - 62.0	#320			●	●	●	
	#400			●	●	●	
	#600		●	●	●	●	
	#800		●	●	●	●	
	#1200		●	●	●	●	●
62.1 - 78.0	#1500 - #2000	●	●	●	●	●	●
	#320			●	●	●	
	#400			●	●	●	
	#600 - #800		●	●	●	●	
	#1200 - #2000		●	●	●	●	●

(mm)

※上記以外の製作可否に関しては、弊社営業担当にお問い合わせください。

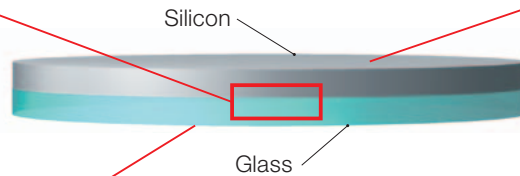
実験データ

ZP07シリーズは、シリコン+ガラスを貼り合わせたウェーハにおいて、1パスでの加工が可能で、接合面も含め高品位な結果が得られます。

ZP07



接合面



ZP07



シリコン面

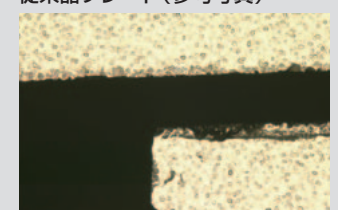
ZP07



ガラス面

Workpiece : Si 0.5 mm + Glass 0.5 mm  
Speed : 5 mm/s  
Spindle revolution : 30,000 min<sup>-1</sup>  
Blade : ZP07-SD2000-F1B333  
NBC-ZB1050  
Size : 56 × 0.1 × 40 mm

従来品ブレード(参考写真)



シリコン面

従来の電鍍ボンドでは、加工負荷が高くなりブレード・ウェーハ共に破損してしまいました。

弊社製品は全て製造物賠償責任保険がついております。

ご注文に際して

タイプ名・外径・厚さ・内径及び数量をお知らせください。また、新規ご注文の場合は弊社営業担当が選定のお手伝いをさせていただきます。研削材料・寸法・形状・使用機械(装置)その他諸条件を詳しくお知らせください。

・仕様は改良のため、お断りなく変更させていただくことがありますのでご確認の上、ご注文くださいますようお願い申し上げます。



安全にご使用いただくために

ブレード、ホイール(以下、精密加工ツール)の破損による事故やケガを未然に防止するために以下の事項を必ずお守りください。

- 安全カバー(ノズルケース、カバー)を使用してください。
- 制限回転数表示のある精密加工ツールは指定の回転数を超えて使用しないでください。
- 精密加工ツールを装着する際は機械(装置)の取扱説明書に従って正しく装着してください。
- 精密加工ツールを落としたり、ぶついたりしないでください。
- 使用する際には必ず毎回精密加工ツールを確認して、欠けやその他破損がある場合は使用を中止してください。
- ご使用の機械(装置)の取扱説明書をよく読んでからご使用ください。
- 改造された機械(装置)は使用しないでください。
- 機械(装置)指定サイズに合わない精密加工ツールは使用しないでください。
- 切断・研削以外の目的には使用しないでください。
- 湿式切断の精密加工ツールは冷却液をご使用ください。



株式会社 ディスコ

143-8580 東京都大田区大森北 2-13-11

Phone:03-4590-1000(営業代表) Fax:03-4590-1001 www.disco.co.jp