



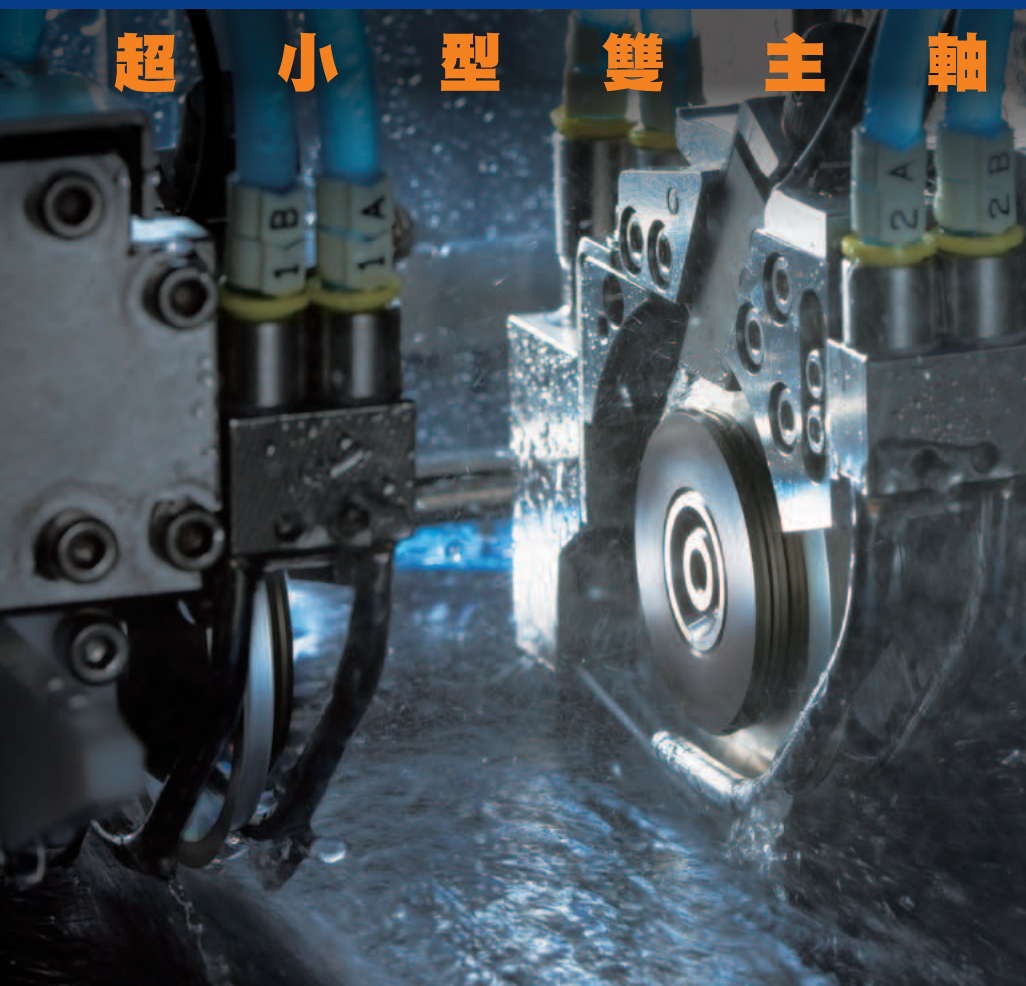
DISCO

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies

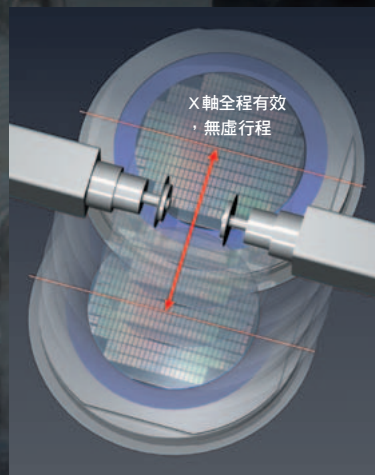


自動切割機 DAD3650 Automatic Dicing Saw

超 小 型 雙 主 軸 切 割 機



對向式雙主軸



節省佔地面積

透過雙主軸手動切割機的最佳設計，兼顧了小型化與高功能化。與有優異實績且對應 $\phi 8$ 吋工作物的單主軸機DAD3350相比，佔地面積僅為2/3，實現了超小型化。

高生產效率

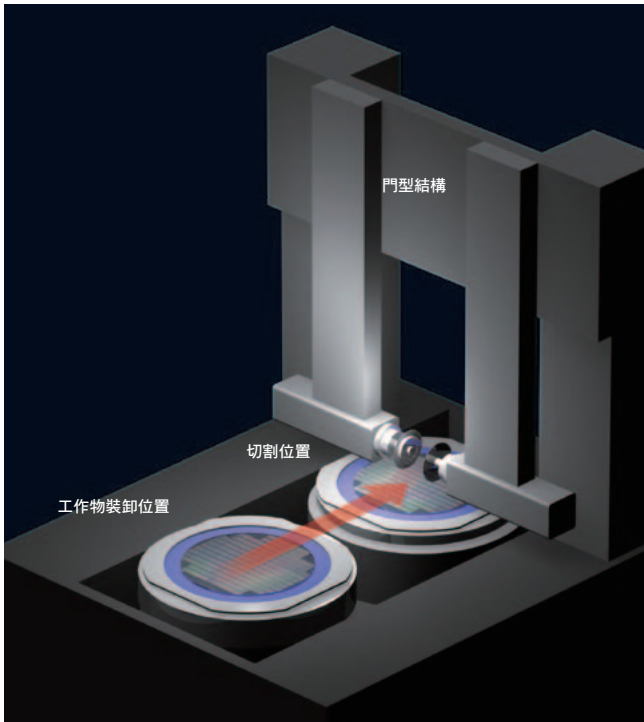
採用雙主軸同時切割的雙刀切割加工方式，與單主軸機器相比，生產效率最大可提高約2倍*。
*生產效率隨工作物尺寸、加工條件而變化。

高加工適應性

在節省佔地面積的同時，與DAD3350一樣，適用於加工 $\phi 8$ 吋/250 mm的大方形工作物。並可於各主軸上安裝不同刀片實施2段式切割，透過採用這種階梯式切割加工方式，亦適用於要求高加工品質的工作物。



自動切割機 DAD3650 Automatic Dicing Saw



追求操作便利性

- 採用和適用於業界標準 ϕ 8英寸工作物的手動切割機DAD3350相同的GUI※，進行直接的操作
- 採用大型19吋LCD觸控式液晶顯示器。可以在實施操作的同時，確認裝置及刀片的狀態
- 將操作、工作物更換、刀片更換等基本功能，集中於裝置前
- 標準配置了自動校準功能，減輕操作人員的負擔

※GUI: Graphical User Interface (圖形化用戶界面)

考量環保的設計

該機型為綠色採購產品※，不含有包括歐洲RoHS指令規定的6種物質在內的15種物質。

※綠色採購產品是指符合歐洲RoHS指令標準和本公司綠色採購標準的產品。



主菜單



暫停校正畫面

佔地面積減少
35 %

DAD3350 (0.95 m²)

DAD3650
(0.62 m²)

DAD3650 技術規格

最大工作物尺寸	mm	ϕ 8" / 成250 mm方形
X軸	可切削範圍	mm 260
	進刀速度輸入範圍	mm/s 0.1 ~ 1000
Y1·Y2軸	可切削範圍	mm 260
	單步步進量	mm 0.0001
	定位精度	mm 0.003以內/260 (單一誤差)0.002以內/5
Z1·Z2軸	有效行程	mm 32.2 (使用 ϕ 2"切割刀片時)
	移動量解析度	mm 0.00005
	重複精度	mm 0.001
	可使用的最大切割刀片直徑	mm ϕ 58
θ 軸	最大旋轉角度	deg 320
	主軸	額定輸出功率
主軸	額定扭矩	N·m 0.29
	旋轉數範圍	min ⁻¹ 6,000 ~ 60,000
可使用的最大框架	-	2-8-1
其他規格	電源	V 三相AC200 ~ 240 V \pm 10 %
耗電量	加工時	kW 1.3
	暖機時	kW 1.2
壓縮空氣供給壓力	MPa	0.5 ~ 0.8
使用空氣時的平均消耗量	L/min(ANR)	235
切削水	壓力	MPa 0.2 ~ 0.4
	最大消耗量	L/min 8.0
冷卻水	壓力	MPa 0.2 ~ 0.4
	消耗量	L/min 4.0 (在0.3 MPa時)
排風量	m ³ /min	2.5
設備尺寸 (W × D × H)	mm	790 × 790 × 1,890
設備重量		kg 約1,100 (不包括變壓器)
		約1,170 (包括變壓器)

■使用條件

- 請使用大氣壓露點在-15℃以下，殘餘油分為0.1 ppm，過濃度在0.01 μ m/99.5%以上的清潔壓縮空氣。
 - 請將放置機械設備的房間室溫設定在20℃~25℃之間，並將波動範圍控制在 \pm 1℃以內。
 - 請將切削水的水溫控制為室溫+2℃(變化波動範圍在 \pm 1℃以內)，將冷卻水的水溫控制為與室溫相同(變化波動範圍在 \pm 1℃以內)。
 - 其他，請避免設備受到撞擊及外界的有感振動。另外，請不要將設備安裝在鼓風機、通風口、產生高溫的裝置及產生油霧的裝置附近。
 - 本設備會使用水。萬一發生漏水影響，請把本設備安裝在有防水性之地板及有排水處理之場所。
- ※為了改進設備，本公司可能在預先不通知用戶的情況下，就對本規格實施變更，因此請仔細確認規格後發出訂單。
 ※壓力全部使用壓力錶指示壓力值表示。
 ※關於本設備的應用技術等諮詢，請與本公司銷售部門聯絡。



DISCO CORPORATION

東京都大田區大森北2-13-11 〒143-8580

Phone: 03-4590-1100 Fax: 03-4590-1075 www.disco.co.jp